

# Zubehör

## Schützen Sie Ihren Gegendruckzylinder:

### - Kimlon

0,56 mm starker gepresster Filz.

Rückseite kaschiert für Gegendruck standard oder Gegendruck aufgeraut (Druckmaschine mit Wendung)

Relativ harter dennoch nachgiebiger Aufzug auf den Gegendruck bei:

- Blindprägungen
- Rillwerkzeugen



### - Gegendruckschutzblech

0,15 mm starke Edelstahlbleche

Rückseite kaschiert für: Gegendruck Standard oder Gegendruck aufgeraut (Druckmaschine mit Wendung).

Zum Schutz des Gegendruckes vor Beschädigung durch das Schneidwerkzeug beim stanzen. Wird auf den Gegendruckzylinder aufgeklebt.



## Erstellen Sie Ihre Matrize/Patrize

### - Prägoplast

Prägematerial zum erstellen von Matrizen oder Patrizen bei Prägewerkzeugen.

Prägoplast wird in oder auf die geätzte Form gedrückt.

Das Material härtet aus und die Matrize/Patrize entsteht.



## Das richtige Werkzeug zum Rillen

### - Rillkanäle

Cito Rillkanäle werden vom Rillwerkzeug auf den Gegendruck übertragen.

Im Produkt lassen sich Rillen mit prägnanter, scharfer Kante erzeugen.

Rillkanäle werden in verschiedenen Stärken und Breiten angeboten. Sie werden auf:

- Material
  - Materialstärke
- abgestimmt.



# Zubehör

## Die richtigen Helfer zum Einstellen Ihres Bleches

### - Unterlagenbögen

Kalibrierte Unterlagen von 0,1 mm bis 0,5 mm

Die Werkzeughöhe muss unter Berücksichtigung von:

- Einstichtiefe
- Höhe Gegendruckaufzug
- Material
- Maschinentypischen Faktoren angepasst werden.

### - Zurichtbänder

Kalibriertes Klebeband aus Stahl oder Papier in 0,02 und 0,03 mm Stärke.

Zum partiellen zurichten von Schneidlinien.



## Alles muss raus....

### - Auswerfer

*Prägematerial zum erstellen von Matrizen oder Patrizen bei Prägewerkzeugen.*

*Prägeplast wird in oder auf die geätzte Form gedrückt.*

*Das Material härtet aus und die Matrize/Patrize entsteht..*

